

SCHEMA OMOLOGA RIFIUTO

pag. 1/6

PRODUTTORE DEL RIFIUTO	RAGIONE SOCIALE: _____ INDIRIZZO: _____ TELEFONO: _____ CELL.: _____ REFERENTE: _____ E.MAIL: _____ P.I. _____ C.F. _____ STABILIMENTO DI: _____
CLIENTE (se diverso dal produttore)	RAGIONE SOCIALE: _____ INDIRIZZO: _____ TELEFONO: _____ CELL.: _____ REFERENTE: _____ E.MAIL: _____ P.I. _____ C.F. _____ ISCRIZ. ALBO NAZ. SMALTITORI: N. _____ DEL _____

C.E.R.		P ☐ NP ☐
DENOMINAZIONE RIFIUTO		
DESCRIZIONE RIFIUTO		
DESCRIZIONE PROCESSO PRODUTTIVO CHE HA ORIGINATO IL RIFIUTO		
ELENCO MATERIE PRIME UTILIZZATE NEL CICLO PRODUTTIVO		

CLASSI DI PERICOLO

☐ HP 2 Comburente (H270, H271, H272)	☐ HP10 Tossico per la riproduzione (H360>0,3% - H361>3%)
☐ HP3 Infiammabile (H220, H221, H222, H223, H224, H225, H226, H228)	☐ HP11 Mutageno (H340>0,1% - H361>3%)
☐ HP4 Irritante – Irritazione cutanea e lesioni oculari (H314 da 1 a 5% - H318>10% - H315, H319>20%)	☐ HP12 liberazione di gas a tossicità acuta EUH029, EUH031, EUH032 – vedasi metodi e linee guida
☐ HP5 Tossicità specifica per organi bersaglio - Tossicità in caso di aspirazione (H370>1% - H371>10% - H335>20% - H372>1% - H373>10% - H304>10%)	☐ HP13 Sensibilizzante (H317 e H334 > 10%)
☐ HP6 Tossicità acuta (H300>0,1% - H301>5% - H302>25% - H310>0,25% - H311>15% - H312>55% - H330>0,1% - H331>3,5% - H332>22,5%)	☐ HP14 Ecotossico (H420>0,1% - H400>0,25% - $100 \times \Sigma c (H410) + 10 \times \Sigma c (H411) + \Sigma c (H412) \geq 25 \%$ $\Sigma c H410 + \Sigma c H411 + \Sigma c H412 + \Sigma c H413 \geq 25 \%$)
☐ HP7 Cancerogeno (H350>0,1% - H351>1%)	☐ HP15 Rifiuto che non possiede direttamente una delle caratteristiche di pericolo summenzionate, ma può manifestarle successivamente (H205, EUH001, EUH019, EUH044 – contiene almeno una sostanza che ha uno di questi codici)
☐ HP8 Corrosivo (H314>5%)	

INDICARE LE CLASSI DI PERICOLO CAUTELATIVE	
Nel caso di HP2, HP3, HP6, HP14 riportare le motivazioni	

STATO FISICO

	solido pulverulento		fangoso palabile e liquidi viscosi
	solido non pulverulento		Granulare
	Liquido		Liquido con fase fangosa

SCHEMA OMOLOGA RIFIUTO

pag. 2/6

CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE

Inodore	Odore pungente	Odore materiale in fermentazione
Odore idrocarburi	Odore solventi	Altro
COLORE		

TIPOLOGIA IMBALLO

SFUSO	BIG-BAGS – PLATE BAGS	IBC (cisternette 500-1000 lt)
FUSTI 120/200 LT.	Fustini 30/60 lt.	Taniche/contenitori 15-30 lt
Contenitori 5/10 lt	Gabbia o Cassa (IBC tagliata)	Sacchi su bancali
ALTRO		

QUANTITA' PREVISTA

Annua (ton)		Conferimento (ton/vg)		Frequenza conferimenti	
-------------	--	-----------------------	--	------------------------	--

ADR

NO		SI		CLASSE		NUMERO ONU	
----	--	----	--	--------	--	------------	--

ANALISI di Classificazione (ove prevista) Vedi nota All.1 a)	Laboratorio		RdP n°		del	
--	-------------	--	--------	--	-----	--

INFORMAZIONI OPERATIVE/SICUREZZA

Tipo di mezzo previsto		a ns. cura		a cura cliente	
Modalità di carico		a ns. cura		a cura cliente	
Accessibilità al sito					
Giorni - Orari per carico					
Eventuali attrezzature accessorie					
Fornitura imballaggi (specificare)		preventiva		per il carico per cambio P/V	
Altro					

Il sottoscritto _____ in qualità di _____ della Società _____ dichiara che i dati forniti sono ricavati da analisi di classificazione e/o schede di sicurezza fornite direttamente dal produttore.

FIRMA PRODUTTORE / INTERMEDIARIO	DATA

Commerciale di riferimento